

计量分装系统

散装物料的计量分装系统，是在全密闭的情况下，实现对散装物料的边处理、边计量包装的工作，有效提高生产效率。

特点

- ◆ 先进的散装物料输送、计量、灌装成套技术；
- ◆ 精确的计量系统，计量精度 $\pm 0.3\%$ ；
- ◆ 超前的设计、节省能源和空间理念；
- ◆ 强有力的技术支持和售后服务体系；
- ◆ 可系统集成散装物料的粉碎、碾磨、筛分、制粒、输送、计量、灌装整个工艺流程。



15-10kg分装

应用范围

- ◆ 从20升到更大的袋子；
- ◆ 灌装量：50~8000kg/h
- ◆ 适用于防爆区域，符合ATEX标准；
- ◆ 满足WIP/CIP清洗要求（可选）；
- ◆ N2保护装置（可选）；



吨袋分装

可选件

- ◆ 箱子内袋的开口支撑或卷式封口装置；
- ◆ 安装在自动连接件上的内袋支撑装置；
- ◆ 内袋灌装前的冲气装置；
- ◆ 内袋封口前的排气装置；
- ◆ WIP/CIP清洗装置；
- ◆ N2保护装置；
- ◆ 从20~200升的袋子；
- ◆ 内袋口径：Φ300~800 mm。



15-50kg分装

夹袋装置

- ◆ 绝对无尘密封连接，杜绝对输送物料的任何污染；
- ◆ 简单的手动操作系统；
- ◆ 适用于纸袋、塑料袋等材质的大袋灌装；
- ◆ 一体式、卫生的外观设计，节省空间；
- ◆ 操作者与物料无任何接触，清洁快捷、方便；
- ◆ 不需附加任何能源，仅需压缩空气用于气囊密封；
- ◆ 广泛用于制药、食品、化工行业的散装物料的输送与定量灌装。