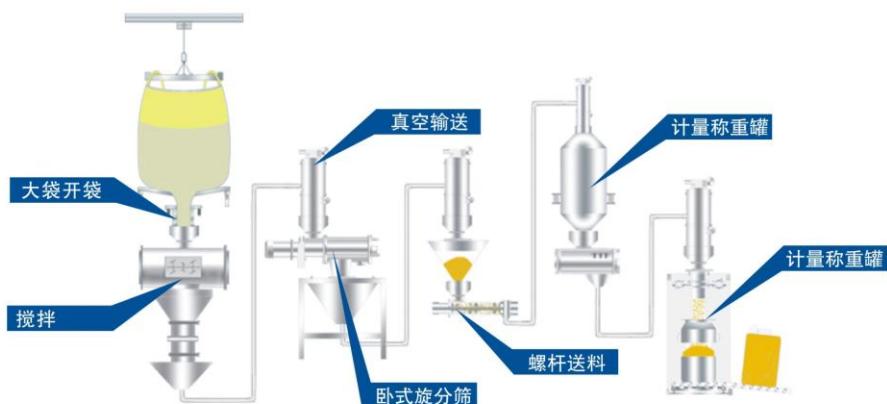


密闭处理系统

散装物料的密闭处理系统，是现代工业发展的需要，也是现代科技被广泛应用于现代化大生产的产物。它有效解决了散装物料在处理过程中的粉尘飞扬对环境和操作者的污染，消除了散装物料在处理过程中因摩擦而产生的静电。特别是负压抽吸式原理在散装物料处理中的应用，杜绝了处理过程中物料堵塞、泄露等现象。而高效、多级文丘理真空泵的诞生与应用，使真空输送成为输送散装物料的最佳方式之一，它有效解决了物料在输送过程中容易产生的分层现象。



特点

- 实现生产现在全密闭的环境下作业；
- 无尘操作，杜绝物料和环境双重污染；
- 处理过程不堵塞、不泄露，无粉尘飞扬；
- 有效消除因摩擦产生的静电；
- 处理过程不损伤物料；
- 工作过程无热量产生，安全防爆；
- 各个部分处理可同时进行，提高生产效率；
- 模块设计、灵活方便，满足不同客户需求。

在密闭条件下，合理的管路设计、合适的控制方式、合格的设备配置决定了其项目的成败。

主要参数

- 主体材质：304或316L或碳钢
- 输送距离：水平最远80米，垂直最高30米
- 连接方式：卡箍连接、法兰连接或其他
- 控制方式：气动控制、PLC控制任选其一

