

气力输送(正压输送)

密相输送

密相输送分为发送罐输送和旋转阀输送。发送罐输送是通过将发送罐加压至一定压力，采用切换出料阀及气力对物料进行分配（物料在管道中呈柱塞状态）来实现输送的。这种输送气流速度较低而固气比高，输送气压力较高。输送气体常采用空气或氮气，动力一般由压缩机提供。主要特点为输送速度低，对物料品质影响较小。旋转阀密相输送是采用稀相正压输送方式，而动力采用压缩机提供。系统具有较高压力，较低流速但输送能力大，对物料品质影响较小。

稀相输送

稀相输送通常采用较高的气流速度和较低的固气比，输送距离可以达数百米，输送气体常采用空气或氮气，动力一般由罗茨风机提供，物料在管道中呈悬浮状态。压送式输送主要特点为输送量大、输送距离长，操作稳定。吸送式输送主要特点为可从低处（或散装处）、多点向高处、一点输送。



圆顶阀：主要功用是截断物料或料气混合物，与传统的蝶阀、锥形阀、闸阀及球阀功用相似，但性能及寿命均优于这些传统阀门。圆顶阀标准尺寸范围为DN50至DN400，耐温350°，制造材料有多种选择；圆顶阀阀体部件和密封圈有很多可选材料和涂层，保证耐磨性能和各种化学物料的兼容性；终身免润滑轴承无需维护，组装完成后每个圆顶阀都执行压力测试和功能测试。

原理：进料时圆顶阀的阀芯完全开启，此时圆顶阀为全通道，物料流动畅通无阻，阀内的实际通道面积大于阀门的公称尺寸，可膨胀密封圈处于收缩状态。当物料充满料仓后，阀芯旋转90°截断流动或静止的磨琢性料柱，然后可膨胀密封圈加压膨胀，密封圈紧贴于穹形阀芯，内陷物料并密封。

