

手套箱、隔离器系统

针对堆积密度比较小，易产生粉尘飞扬、对人体和环境有毒有害的粉体，采用手套箱卸料系统是最佳的选择。

特点

- ◆ 结构简单紧凑，操作方便
- ◆ 体积小，可移动，适用范围广
- ◆ 在整个卸料过程中，全密闭操作，操作人员不和物料有任何接触
- ◆ 空料袋集中回收，防止袋内残余物料外泄
- ◆ 与集尘系统配套使用，彻底杜绝粉尘
- ◆ 可采用N2保护，应用于防爆环境



主要技术参数

- ◆ 手套箱材质：304、316L或碳钢
- ◆ 手套口直径：Φ160mm
- ◆ 手套口高度：1100 mm
- ◆ 料仓的容积：据客户需求定制
- ◆ 手套的材质：氯丁橡胶、天然橡胶
- ◆ 手套箱外形尺寸与规格：
 - ◆ 单仓门：1000×700×1500
 - ◆ 双仓门：2000×700×1500
- ◆ 可根据客户要求定制



小袋投料系统

小袋投料系统具有自动化程度高，操作简单，环保卫生，投料、取料准确的特点。既可一点多投、也可多点一投，充分满足对粉体输送要求比较高、输送物料种类比较多的生产工艺。该系统全自动化的操作，有效杜绝了人为操作可能引起的误差，广泛应用于食品、化工和制药行业。

特点

- ◆ 每个配料罐都有独立的风机和控制；
- ◆ 可实现多种物料的配比输送；
- ◆ 带有栅格，可以阻止编织网等杂质进入；
- ◆ 可以加装气动或电动振动筛，阻止大颗粒物料进入；
- ◆ 生产过程实现全程控制和监测；
- ◆ 顶部带有风机，最大可能减少飞尘飞扬；
- ◆ 减少了原材料储存成本，提高了生产效率。
- ◆ 经济、实用、简单、可行。