

## 真空输送设备

真空输送设备在吸入压缩空气的情况下，通过软管传送粉末、尘埃、色素、颗粒、药片、胶囊、农作物、小部件等。具有安装简单，操作方便，输送过程无泄露、无粉尘飞扬的特点。

- 符合GMP标准，满足CIP要求
- 无菌级设计、杜绝死角
- 杜绝分层现象
- 消除静电
- 自动控制，操作简单方便
- 精确的定量输送，精度达0.2%
- 多种破桥设备，可有效排料
- 对周围环境无污染
- 输送过程对物料不产生磨损
- 无机械磨损，免维护
- 工作过程无热量产生，安全防爆
- 快拆式结构，易于清洁
- 304或316L材质精制
- 无震动、低噪音
- 重量轻、体积小、移动安装方便
- 粉体输送最完美的处理工艺

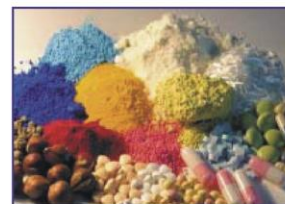
输送能力：

水平最远：80 m

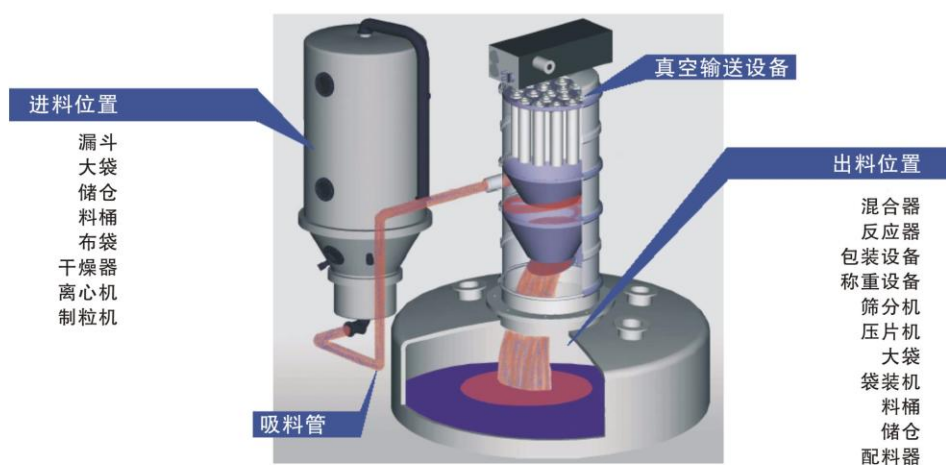
垂直最高：35 m

输送范围：20~10,000 kg/h

最小颗粒：0.1  $\mu$ m



来自德国的技术与制作工艺



### 工作原理：

- 1、真空泵通过真空输送设备的分离容器产生真空。将物料从进料口通过吸料软管与吸入口吸入。
- 2、在分离容器的过滤仓内分离空气与物料，将物料收集在料仓中。旋风分离器阻止细小粉末进入过滤器，以提高过滤器的效率。
- 3、料仓充满物料时，真空泵自动关闭，输送设备内的压力达到平衡。放料阀开启，物料通过出料口流出，并直接落入储料容器。
- 4、出料时，过滤舱被反冲气囊自动清洁。其特制的振动器可辅助下料，以提高输送粘稠物的效率。
- 5、出料舱关闭，整个输送流程再次启动。