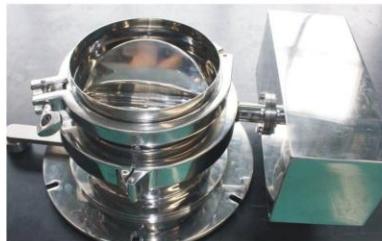


粉体专用阀门



精巧的设计，可向操作人员提供轻易、快捷的清洗结构，且不需用任何工具，符合CIP要求。

转阀：特有的星形设计，其星形叶片按正、反两方向作180°的往返运动，以达到均衡放料的目的。在每180°轮回中，叶片始终定位在180°水平面上，可有效将物料阻隔在上、下不同的工序中，既可定量送料，又可有效防止泄料现象的发生。特殊要求也可定做为360°的连续旋转运动。

组合阀：在罐体的出口下端安装有气动组合阀，结合了气动蝶阀和气动转阀的优点设计而成。其含有两个气动头，分别控制转阀和碟板，实现定量供料。

蝶阀：是在传统蝶阀的基础上加以改进、以满足制药及特殊卫生要求行业的生产、而专门设计的新一代产品。该蝶阀的设计、制造过程都是以卫生为前提条件，具有设计精确，零部件互换性强，经济、方便、适用的特点。可广泛应用于有卫生要求的工作环境，用于传送粉末、颗粒、胶状物、液体等，符合GMP卫生标准。

换向阀：气动换向阀是气动系统中的控制元件，用来控制系统中流体的流向，其式样类型很多，用户可根据自己的需要进行选择。

隔膜阀：是指在阀体和阀盖内装有隔膜，其关闭件是与隔膜相连接的一种压缩装置。隔膜阀的隔膜被一个控制容腔所包围，通过向控制容腔中注入压缩空气，产生压力，隔膜受压弯曲，从而使隔膜的横断面改变，甚至闭合，从而起到控制流量和上料的目的。在控制压力比输送液体压力高2.5bar左右时，隔膜阀可以密封气体，液体，糊状和粉状液体。高弹性的隔膜可以输送任何物料，特别适宜输送粉状物料。